

SEGER

news

1/17



Suhdanteet kääntyivät
Avoimien ovien päivä – Seger 15v
Segerillä on alkanut robottien aikakausi
Seger Automation muuttaa
Seger Oy IATF 19649 auditoitu
Lautveden saunalla
Muutoksia organisaatiossa
Katsaus Seger Oy:n alkuvuoden 2017 tapahtumiin



Suhdanteet kääntyivät

No alkoihan se sitten viimein. Nousukautta on odotettu työllisyyden ja talouden pelastajaksi. Tämä vuosi on ollut sitten vuosiin vahvaa kasvun aikaa. Teollisuuden tilauskanta on ollut kuluvana vuonna lähes poikkeuksetta edellisen vuoden vastaavaa kuukautta suurempi. Tämä käänne tuntuu lähes uskomattomalta. Jatkuuhan Suomen osalta alamäki aina finanssikriisistä 2008 alkaen.

Yhdeksän vuoden odotus suhdanteenkäänteestä tuntuu ajallisesti pitkältä. Näin varsinkin meistä Segeriläisistä, jotka olimme varautuneet voimakkaaseen kasvuun. Mietin menneitä yhdeksää vuotta ja muistelen käännettä kasvuun povatun lähes vuosittain vaikkakin turhaan. Useat euromaat päihittivät suomalaisyritykset kustannuksissa. Euro pysyi kalliina ja asiakkaat kaikkosivat monilta.

Suomen teollisen tuotannon määrä on edelleen vain n. 85 % vuoden 2008 tasosta. Suomi onkin tällä mittarilla Euroopan kehnoimpia Italian ja Espanjan rinnalla. Toki osaa Suomen kehityksen kulusta voidaan selittää matkapuhelinklusterin loppumisella.

Kaksi vuotta sitten, kun Euron arvo väheni US dollariin verraten lähes neljänneksen, oli odotettavaa, että EU-maiden vienti alkaisi kasvaa. Näin on käynytkin niille, jotka ovat olleet EU:n sisämarkkinoilla kilpailukykyisiä. Vientivaikeudet ja siitä johtuneet pienet volyymit ovatkin pakottaneet EU:n sisämarkkinoilla tehokkuuden kehittämiseen, josta nyt pääsevät hyötymään ne, jotka ovat säilyneet elinkelpoisina. Kilpailukykysovimuksella on ollut merkitystä teollisuudellemme. Sillä on vaikutettu positiivisesti vientiasiakkaiden ostohalukkuudelle Suomesta muihin EU-maihin verraten. Vaikutus on ollut vähän sama kuin markka-aikaan devalvoimalla. Viennin piristymisen alku antoi kuitenkin odottaa alasta riippuen lähes kaksi vuotta, kunnes se - kuin salama kirkkaalta taivaalta - alkoi keväällä 2017.

Euroopan ja Suomenkin talouskasvun taustalla on se, että vienti on saatu vetämään. Vuoden vaihteessa vahvistetut asiakkaiden ennusteisiin pohjautuneet myyntibudjetit ovat ylittyneet kuukausitasolla kuluvan vuoden toisesta kvartaalista alkaen kymmenillä

prosentteilla. Se on hieno ja odotettu, mutta ei aina ihan ongelmaton. Niin se on, että tämän päivän todellisuudessa yritysten on oltava aina valmiina sopeutumaan. Yleensä ne pärjäävät, jotka pystyvät rytmivaihdokseen nopeasti ja hallitusti, on se sitten kyse kasvusta tai hiljenemisestä.

Uusikaupunki on ollut positiivisten uutisten keskipiste valtamedioita myöten jo pitemmän aikaa. Yleensä on ollut kyse autoteollisuuden tarpeista massarekrytoida työvoimaa. Työvoimaa on kuitenkin riittänyt muillekin. Ainakin me olemme saaneet tähän asti kaiken tarvitsemamme työvoiman. Valmiita osaajia ei vapailla työmarkkinoilla liiemmälti ole. Tosin ei niitä ollut aiemminkaan, vaan työhön perehdytetään, koulutetaan ja opitaan.

Kesän yli mentiin tuotannossamme n. 40 kesätyöntekijän avulla, joista suurin osa oli opiskelijoita. Myös vuokratyövoimaa on ollut tasapainottamassa tuotantoa. Kesätyöntekijöidemme joukossa oli monia alustamme kiinnostuneita henkilöitä, joiden voin kuvitella hakeutuvan opintojen jälkeen teollisuuden palvelukseen - ehkäpä jopa meille Segerille.

Lasse Vainio
toimitusjohtaja



Läbettämössä ollut kiirettä. Joinakin kuukausina myynti on kasvanut yli 50% ennustettuun verrattuna.

Economic boom...

Finally it started – economic boom! We have been waiting for this boom for several years. This year it started. The order books of the Finnish industry have been full compared to the previous year. This seems almost unbelievable when in Finland the trend has been down since the financial crisis of 2008.

These nine years have been long ones, at least so it feels here at Seger – we were prepared to strong growth. When I think of the past nine years, I recall that every year we expected the growth to start - but it didn't. Many European companies did better cost wise than Finnish companies. Euro was expensive and many companies lost customers.

The Finnish industrial production is still about 85% of the production of 2008. The situation in Finland is one of the worst ones in Europe. Part of the Finnish development can be explained by Nokia mobile phone production-end in Finland.

Two years ago, when Euro was weakened against USD nearly by a quarter, it was expected that the export from EU countries would grow. This happened to those who were competitive in the domestic markets in EU. Low export and low volumes have forced the companies in the EU domestic markets to develop the efficiency in order to recover fast when the boom begins. The agreement concerning the competitive factors is significant to our industry. It has had a tremendous effect to reassure the customers that it is "good idea" to buy from Finland. The boom kept us waiting though... but when it started, it was still a great surprise in spring 2017!

The sales forecasts based on customers' information at the end of 2016, have been exceeded by more than 30% since Q2. It is a great end long-awaited news but caused also positive challenge. In today's world the companies must be always ready to adjust situation.. Those companies that are flexible and ready to fast changes will survive.

Uusikaupunki has been in a spot light in the Finnish medias for a quite long time. Mostly it has been the Valmet Automotive's need to employ more and more personnel to their car plant. In spite of these mass recruits, we have had no problems in getting personnel to our production. There are no "ready-made" professionals available, the training happens best when working under supervision.

During this summer, we had about 40 summer workers, mostly young students. We also had some hired workers to balance the needs in production. Amongst the summer workers, there were many who were interested in this kind of industry – perhaps some of them will find a permanent job here at Seger.

*Lasse Vainio
Chairman & CEO*

**KIINNITYSTARVIKKEET
HYLLYTYSPALVELU**



**BUEAB
FINLAND OY**

Manttaalitie 5-7A 01530 VANTAA
Puh. 020 7931 200 Fax. 020 7931 201
E-mail. myynti@bufab.com
www.bufab.com

Avoimien ovien päivä – Seger 15v

Tänä vuonna tulee kuluneeksi 15 vuotta siitä, kun Seger Oy aloitti toimintansa. Sen kunniaksi pidettiin syyskuun puolessa välissä avoimien ovien päivä työntekijöillemme, heidän perheilleen ja tuttaville. Lauantaipäiväksi oli järjestetty tehdaskierros, jossa oli nähtävillä muutamia koneita käytössä. Robottisolut olivat yleisin kiinnostuksen kohde. Tehdas oli kävijöiden mielestä siisti.

Tehdaskierroksen jälkeen vierailijoille tarjottiin kahvia ja pullaa, katsottiin kuvashow Seger Oy:stä ja juteltiin mukavia.

Open house at Seger

This year it is 15 years since Seger Oy was found. We celebrated it one September Saturday by having Open House for families and friends of our employees. Children were mostly interested in the robot units, and adults thought that the plant was quite tidy. After the plant tour we had some coffee and pastries.

Tehtaan käytävillä kävi erilainen viilke.



Särmäysrobotti esiintyy.

Kebityspäällikkö Teemu Kääntö tyttärensä Aavan kanssa ihmettelevät robottia.

Tarjolla oli mehua, kahvia ja pullaa.





Segerillä on alkanut robottien aikakausi

Seger hankki ensimmäisen robottisolunsa viime vuonna palvelemaan jo aiemmin hankittua kierteytyskonetta. Syynä automaatioon siirtymisessä olivat suuri määrä kierteytettävistä tuotteista. Työ kierteytyskoneella vaati yhden henkilön työpanoksen kokonaan ja oli sellaista työtä, joka voidaan suhteellisen helposti automatisoida.

Yaskawan ja Segerin yhteistyö lähti liikkeelle tutustumisella Yaskawan toimittamiin robottijärjestelmiin muutamilla asiakkailla. Referenssikäynnit on todettu Yaskawalla hyväksi keinoksi näyttää automatisoinnin mahdollisuuksia ja jo toteutettuja ratkaisuja. Samalla asiakas saa tilaisuuden keskustella jo tuotantotoimintaansa robotisoinnin yritysten henkilöiden kanssa. Yaskawan puolelta myyntipäällikkö Teemu Kiiski ja Segerin puolelta Mauno Suominen sekä Kimmo Tähtinen hioivat kokoon yhteisen näkemyksen Segerille toimitettavasta kokonaisuudesta ja Yaskawalla päästiin aloittamaan ensimmäinen robotisointiprojekti Segerille.

Automatisoitavan kierteytyskoneen on aikoinaan toiminut Yaskawan yhteistyökumppani Coastone Oy.

Toimituskokonaisuuteen kuuluivat Motoman MH50-robotti, tarraimet, paikoitustaso, turvalaitteet, asennus, ohjelmointia ja koulutusta Segerin työntekijöille. Projekti eteni suunnitelmien mukaan ja robottisolu oli Segerillä tuotantokäytössä sovitun aikataulun mukaan.

Seuraava robotti toimitettiin Coastonen särmäyskonetoimituksen yhteydessä. Solussa Motoman MH24-robotti palvelee Coastonen särmäyskonetta. Kyseinen särmäyssolu on tehty pienille särmättäville osille. Coastone ja Yaskawa ovat toimittaneet yhteistyössä vastaavanlaisia robotisointia särmäyssoluja useille asiakkaille Suomessa.

Tällä hetkellä Segerillä on jo kolmas robotisointihanke käynnissä. Segerillä on useita levytytyskeskuksia käytössä, joten nyt kohteeksi valikoitui jo tuotantokäytössä oleva Finn-Powerin levytytyskeskus, jota Motoman MH180-robotti tulee palvelemaan. Robotti nostaa aihiolevyt levytytyskeskukselle ja poimii valmiit tuotteet, jopa aivan pienet tuotteet revolverin välistä, levytytyskeskukselta lavoille. Lopuksi robotti poistaa jäterangan.

Seger on lähtenyt aktiivisesti automatisoimaan tuotantoaan robottien avulla. Yaskawa on tyytyväinen saadessaan olla järjestelmien kokonaistoimittaja ja yhteistyökumppani näissä hankkeissa. Yli 1.700 robottitoimituksen kokemuksella meillä on laaja näkemys ja osaaminen robotiikan soveltamisessa käytännössä. Seuraavaksi hieman taustatietoa Yaskawasta yleisesti ja meistä Suomessa.

YASKAWA MAAILMALLA JA SUOMESSA

Yaskawa Electric Corporation on maailman johtavia teollisuusrobottien toimittajia omalla MOTOMAN-robottituotemerkillä. Yaskawa perustettiin vuonna 1915 Japanissa ja tänä päivänä on maailmanlaajuisesti yhteensä noin 14.000 työntekijää.

Yaskawa Finland Oy perustettiin turkulaisten yrittäjien toimesta vuonna 1983 edustamaan MOTOMAN-robotteihin perustuvaa automaatiota Suomessa. Tänä päivänä olemme siis osa YASKAWA-konsernia ja MOTOMAN-robottien virallinen suomalainen maahantuoja ja järjestelmätoimittaja.

Toiminta-ajatuksemme on toimittaa innovatiivisia ja helppokäyttöisiä robottijärjestelmiä erilaisiin automaatiotarpeisiin. Meillä on asiakkaita laidasta laitaan niin konepaja- ja elintarviketeollisuudessa kuin muillakin teollisuuden aloilla. Projektien yhteydessä tarjoamme asian-
tuntevaa projektisuunnittelua sekä mekaniikka-, sähkö- ja ohjelmistosuunnittelua. Meillä on oma alihankintaverkosto toimitustemme tukena. Järjestelmien kokoonpano ja testaus suoritetaan omalla tehtaallamme. Me asennamme ja otamme käyttöön järjestelmät asiakkaiden tehtailla ja koulutamme asiakkaan työntekijät robottiopeattoreiksi.

Toimituksiamme tukevat ammattitaitoinen tekninen tuki ja koulutus sekä kattavat huolto-, korjaus- ja varaosapalvelut. Maailmanlaajuisen organisaatio Japanin tehdasta myöten ovat tietysti teknisenä tukenamme kun tarve vaatii. Me lupamme olla asiakkaidemme luotettava ja joustava kumppani tuotannon kehittämisen hankkeissa Suomessa.

Nina Lehtinen,
toimitusjohtaja
Yaskawa Finland Oy

Robots have landed to Seger to support business

Last year Seger acquired its' first robotic cell. Robot's task is to serve the previously acquired screwing machine. The reason for automation was a large number of products. Work on screwing machine required also one person's workload in total. Additionally this kind of work can be automated relatively easily.

Yaskawa's and Seger's co-operation started with getting familiar with Yaskawa's robot systems by visiting few customers of Yaskawa. Referral visits have been good way to show the possibilities of automation and solutions already implemented. At the same time, the customer is given the opportunity to discuss production related activities with others. On the Yaskawa side, Sales Manager Teemu Kiiski and on Seger's side Mauno Suominen and Kimmo Tähtinen slid together a common understanding of project content to Seger. After that Yaskawa was able to start the first robotization project at Seger.

The automated screwing machine has been delivered by Yaskawa's partner Coastone Oy.

The project delivery consists of Motoman MH50 robot, grippers, parking level, safety equipment, installation, programming and



training for Seger employees. The project proceeded according to plan and the robot cell was in use at Seger's production according to schedule.

The next robot was delivered included to Coastone's press brake delivery. In the cell, the Motoman MH24 robot serves the Coastone press brake. This press brake cell is made for small edges. Coastone and Yaskawa have co-operated similar robotized press brake cells for several customers in Finland.

Currently Seger already has the third robotization project going on. Seger has a number of punch presses in production, so now Finn-Power's punch press was selected for robot project. In this application Motoman MH180 robot raises the hardboards to the punch press and picks up finished products, even small products between the revolver, from punch press to the pallets. Finally, the robot removes the waste wire.

Seeger has actively started to automate its production with robots. Yaskawa is pleased to be the chosen supplier of systems and Seger's partner in these projects. With the experience of more than 1,700 robotic deliveries, we have a broad vision and expertise in applying robotics in practice. Next, a little bit background of Yaskawa in general and our Yaskawa Motoman team in Finland.

YASKAWA GLOBALLY AND LOCALLY

Yaskawa Electric Corporation is one of the world's leading suppliers of industrial robots with its own MOTOMAN robot brand. Yaskawa was founded in Japan in 1915 and today the Group has around 14,000 employees worldwide.

Yaskawa Finland was founded by local entrepreneurs to represent MOTOMAN robots-based automation in Finland in 1983. Today we are part of the YASKAWA Group and the official Finnish importer and system supplier of MOTOMAN robots.

Our business idea is to supply innovative and easy-to-use robot systems for various automation needs. We have customers in the engineering industry as well as in other industries. In connection with the projects we provide project management as well as mechanical, electrical and software design. We have our own subcontractor network supporting our deliveries. Systems are assembled and tested at our own factory. We install and take care of commissioning of the systems at our customers' factories and train client's employees to become robot operators.

Our deliveries are supported by professional technical support and training. We offer as well maintenance, repair and spare parts services. The global organization behind us is our own technical support whenever needed. We promise to be a reliable and flexible partner for our customers in production development projects in Finland.

Nina Lehtinen,
managing director
Yaskawa Finland Oy



Seger Automation muuttaa

Koneistukseen keskittynyt työkalu- ja automaatiovalmistaja Seger Automation muuttaa päätehtaan tiloihin Merilinnuntielle. Yhdistämme näin emoyhtiön työkaluhuollon ja tytäryhtiön toiminnot yhdeksi kokonaisuudeksi. Synergiaetuja saadaan myös toiminnanohjausjärjestelmän hyödyntämisestä sekä mittaus- ja suunnitteluresurssista.

Työkalujen fyysisen koon kasvaessa Seger Oy työkaluhuolto päätehtaalla tarvitsi isompaa nostolaitetta työkalujen purkuun ja kokoamiseen. Kevään aikana päätettiin huoltotilojen uudistamisesta ja 3,2tn nostavan siltanosturin hankkimisesta. Algol Technicsin kautta aikojen neljästuhannes koskaan toimitettu Demag nosturi asennettiin heinäkuussa ja palvelee nyt niin työkaluhuollon kuin uusienkin työkalujen nostotarpeissa.

Seger Oy:n käyttämät puristintyökalut painavat jopa 4,5 tn ja niiden siirtely vaatii järeää tekniikkaa. On iso etu, kun työkaluhuollon osalta ei työkaluja tai sen osia tarvitse aina viedä ulos talosta. Näin pystymme toimimaan joustavammin ja vähentämään riskejä.

Seger Automationin toiminnot sijoitetaan kolmeen eri osastoon. Nämä ovat langasahaus, CNC-koneistus ja Tool Shop, joka mm. purkaa ja kokoaa työkalut ja laitteet. Tilat saatiin toimiviksi pienin järjestelyin, johon liittyi koneiden siirtoja, jäähdytysjärjestelmien rakentamista ja logistiikkaratkaisujen uusimista. Hyllyratkaisuihin otettiin käyttöön tuotantotilojen 6m vapaakorkeutta ja näin hyllymetrien määrä pysyi samalla tasolla kuin ennenkin. Muutto on pitänyt kunnossapitopäällikkö Esa Mannermaan väen kiireisenä kesän alusta alkaen. "Hyvin ollaan aikataulussa menty, ja muuton pitäisi olla kai-



kilta osin valmiina marraskuun aikana", toteaa myös Seger Automationin toimitusjohtaja Ilkka Salohonka.

Näin Seger Automation katsoo voivansa entistä kilpailukykyisempänä palvella nykyisiä ja tulevia asiakkaitaan.

Seger Automation moves...

Seger Automation, which concentrates in machining, toolmaking and automation moves into the facilities of Seger Oy in Merilinnuntie. We'll combine Seger Oy's tool maintenance and Seger Automation's functions in order to benefit the new Monitor – our new ERP system, and also benefit the measuring and product development capacity.

When physical size of the tools grow at Seger Oy, the maintenance needed bigger lifting capacity. During the spring, we decided to get a 3.2 tons bridge crane at the same time the maintenance area was renovated. During July Algol Techniques supplied us their 4000th bridge crane and now it serves not only our maintenance but also tool making.

Seger Automation's functions are now in three divisions: EDM-machining, CNC techniques and Tool Shop. Some machines had to be re-located, cooling system had to be built and re-new the logistics. Our Maintenance Manager Esa Mannermaa and his staff have been busy all summer with this moving project. "We've been able to carry out this project as scheduled and all should be ready during November", says Ilkka Salohonka, Managing Director of Seger Automation Oy. This way we can serve our present and new customers even better.

Seger Oy IATF 16949 auditoitu

Hyvän ja kestävästi asiakassuhteen luominen ja säilyttäminen on ensiarvoisen tärkeää. Asiakasvaatimukset nousevat ja hintakilpailu on haasteellista. Näiden kovassa puristuksessa yrityksen menestystekijöiden tiedostaminen sekä niiden jatkuva kehittäminen ovat erityisen tärkeitä.

Seger Oy johtamisjärjestelmä on nyt auditoitu standardin IATF 16949 mukaisesti GL DNV:n toimesta. IATF 16949 on uusin korkeamman tason standardi, joka on mm. ajoneuvoteollisuuden käyttämä. Se korvaa aiemman TS 16949 standardin. "Uusi IATF standardi painottaa riskien hallintaa ja yhteen sovittaa soveltuvilta osin nyt myös sertifioitua uuden sukupolven ISO9001 ja ISO14001 standardit", toteaa johtamisjärjestelmän kehitysprojektin vetäjä laatu-päällikkö Jyrki Leino.

Asiakaskuntamme arvostaa sitä, että huolehdimme toimitusvarmuuden säilyttämisestä, tuotelaadun hallinnasta sekä kustannusten kurissapitamisesta. Näiden tavoitteiden hallinta edellyttää systemaattista johtamista, selkeitä strategioita sekä tietysti maailmanluokan prosessien hallintaa.

Seger Oy – IATF 16949 audited

It is extremely important to create a good and long-term customer relationship. Customer requirements will be tougher and it is challenging to compete with price. In this kind of situation, it is vital to recognize the

competitive factors and continuously develop them.

The Management System of Seger Oy has now been audited by GL DNV in accordance with IATF 16949, which is the newest high level standard used for instance by automotive industry. This replaces the previous TS 16949 standard. "The new IATF standard emphasizes risk management and combines when possible also now certified new generation ISO9001 and ISO14001 standards", says our Quality Manager Jyrki Leino, the Management System development project leader.

Our customers appreciate the fact that we'll take care of the delivery precision, product quality and keeping the cost level tight. Managing these targets requires systematic leadership, clear strategy and world class process control.



Lautveden saunalla



Heinäkuu on kesäaikaa parhaimmillaan. Kesäaika tarkoittaa myös sitä, että kesäsauna on mahdollista lämmitellä aina keskiviikkoisin.

Järjestyksessään toisen kerran järjestettiin myös lentopalloiltaa. Saimme järjestettyä paikalle myös veneen ja vetorenkaan, jonka kyytiin rohkeimmat menivät viileähköstä vedestä huolimatta. Lentopalloa pelattiin useampi tunti eri kokoonpanoilla. Alkaakin näyttämään siltä, että tästä tapahtumasta saadaan perinne, sen verran hauskaa se oli taas. Pelin jälkeen kelpasi mennä saunaan ja uimaan, sekä paistaa sen päälle vielä kunnon hiillosmakkarat.

Toni Oittinen, ryhmäesimies



Summer fun at Lautvesi sauna

July is the best summer month! This also means that it is possible for us to beat up the Lautvesi sauna, which Seger Oy offers to the employees every Wednesday during summer months.

This summer we also arranged volleyball night, we also had a boat with a rubber tire in which the bravest took a ride in a rather cold water. Playing volleyball was a lot of fun and it seems to me that this will be done also next summer. After playing for hours, it felt good to go swimming and into the hot sauna. Afterwards the BBQ sausages tasted good...

Toni Oittinen, team supervisor

Muutoksia organisaatiossa

FM Kaarina Lindroth on nimitetty 1.8.2017 talouspääliköksi ja johtoryhmän jäseneksi. Hänen edeltäjänsä talousjohtaja Raimo Korpi jatkaa yhtiön hallituksessa ja erillisprojekteissa sekä yhtenä omistajista.

DI Teemu Kääntö on nimitetty 1.8.2017 kehityspääliköksi ja johtoryhmän jäseneksi.

Liiketoiminnan logistiikan tradenomi Mona Holmberg on nimitetty

1.10.2017 vastaamaan asiakaspalvelusta ja logistiikasta. Hänen edeltäjänsä asiakaspalvelupäälikkö Paula Vainio jää kotirouvaksi mutta jatkaa erillisprojekteissa.

Changes in the Organization

Kaarina Lindroth, MSc, has been appointed as Finance Manager and Member of the Managing Group starting August 1st, 2017. Her predecessor Raimo Korpi, VP for Finance, will continue as Member of the Board and as one of the owners.

Teemu Kääntö, MSc in Technology, has been appointed as Development Manager and member of the Managing Group since August 1st, 2017.

Mona Holmberg, BBA in Business Logistics, will be responsible for Customer Service and Logistics starting October 1st, 2017. Her predecessor Paula Vainio will start as "housewife" but will continue in special projects at Seger Oy.



Teemu Kääntö



Kaarina Lindroth



Mona Holmberg

Katsaus

Seger Oy:n alkuvuoden 2017 tapahtumiin

▶ Venetsialaisia vietettiin Uudessakaupungissa elokuun lopulla.



▶▶ Vapun jälkeen sisäänajettiin uutta robottisärmärisolua.



◀ Lankasahat ovat nyt käytössä uudessa paikassaan.

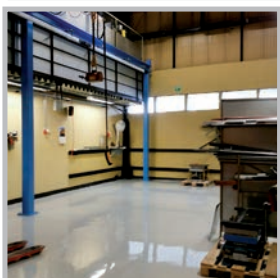
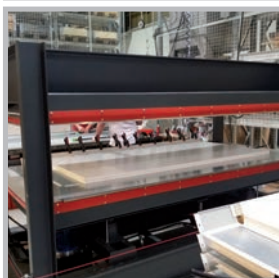
◀◀ Teknisen johtajan Mauno Suomisen 60-vuotissyntymäpäivää juhlistettiin toukokuussa.

▶ Myös CNC-työstökeskukset muodostavat nyt oman solunsa.



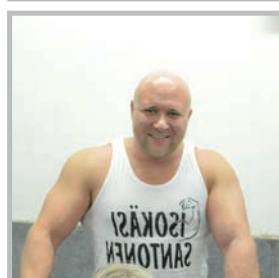
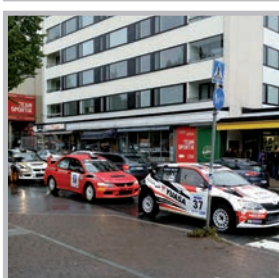
◀ Kesän aktiviteetit jäivät normaalia vähemmälle hellejaksojen puuttuessa.

▶▶ 2017 kesäpaita – Seger 15v, Uusikaupunki 400v ja Suomi 100v.



▶ Marine-tuotantosolu sai uuden tehokkaamman liimauspuristimen.

▶▶ Puristinkadulla on nyt 16 hydraulista ja mekaanista puristinta.

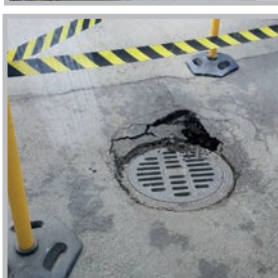
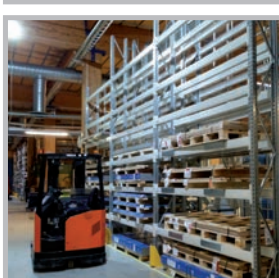


◀ Tool Shoppiin asennettiin uusi Demacin 3,2 tn siltanosturi Algot Technicsilta.

◀◀ Tool shop - työkaluvalmistuksen ja -huollon tilat kunnostettiin ennen Seger Automationin koneiden muuttoa.

▶ Kauden 6. SM-ralli ajettiin Uudessakaupungissa 8.-9.9. Voittajaksi ylsi Juha Salo.

▶▶ APT Lagan 250tn puristinlinja sai 7 telaisen oikaisuvalssin.



◀ Jina Laine voitti SM-kultaa naisten alle 52 kg penkki-punnerruksessa yli 50v sarjassa Suomen ennätys tuloksella 80kg. Kuvassa myös valmentaja Timo Santonen.

◀◀ Laatupäällikkö Jyrki Leino (vas.) sai yhtiöltä kellon 60v lahjaksi.

▶ Automationin muutto merkitsi korkeampien hyllyjen rakentamista tuotantoon.

▶▶ Sateet aiheuttivat läheiltä piti tilanteen sadevesikaivon painuessa.



◀◀ Nevs 9-3 tuotannonvalmistelut alkoivat.

LÄMPÖKUVAUS PELASTAA

*ennen kuin
mitään sattuu*

If Turva-akatemia tekee satoja lämpökuvauksia vuodessa. Huonoa asiassa on se, että vain 5 % yrityksistä saa puhtaat paperit, puolella on vähintään 8 vikaa ja joka kolmatta uhkaa välitön palovaa-ra. Hyvää asiassa on se, että ongelmiin puututaan.

Pienet keinot ehkäisevät suuria vahinkoja – jopa ihmishenkien menetyksiä.

Lue lisää if.fi/turvallisuus.



Ole huoletta. Me autamme.

SEGER
TECHNOLOGIES

Tämä on Seger Oy:n sidosryhmälehti,
joka ilmestyy kaksi kertaa vuodessa.

Lehden toimitus: Lasse Vainio
Paula Vainio
Taitto: Mainostoimisto Grafesko Oy
Painopaikka: Euraprint

www.segertech.com