

# SEGER

## news

1/23



Kasvu ja ennätysmäiset investoinnit

Suomen ensimmäinen Salvagninin P2Lean taivutusautomaatti P-Robotilla Segerille

Luonnon monimuotoisuus osaksi toimintaympäristömme arviointia Halliprojekti

Nimitysuutisia

Seger muistaa

Katsaus Seger Oy:n alkuvuoden vuoden 2023 tapahtumiin

# Kasvu ja ennätysmäiset investoinnit

Hallitus kierroksella. Mauno Suominen, Ilkka Salobonka, Kaarina Lindroth, Raimo Korpi ja Kimmo Tähtinen kuuntelevat Jose Mattilan kokemuksia uudesta työstökuksesta.

Takanamme on kaksi vahvaa kasvun vuotta, ja alkuvuoden kysyntä on ollut edelleen hurjaa. Korkeat energiahinnat, sekä vihreän siirtymän ja vastuullisuuden mukanaan tuoman energian säästöavoitteet loivat hurjan kysynnän energiaa tuottaville ja energiaa säästäville laitteille ja laitteistoille. Vaikka teollisuudessa on yleisesti ollut rauhallista, tietyillä sektoreilla jopa hyvinkin hiljaiset markkinat, sähkö- ja energiasektorilla on ollut selkeästi parempi kysyntätilanne. Toki yleinen markkina-alakulo näkyy jo sielläkin, ja suurimmat kasvuodotukset ovat kääntyneet lähinnä odotuksiksi nykykysynnän jatkumiselle.

Seuraamme tarkasti tuotantokapasiteettiamme, ja sen riittävyttä ennustettuihin volyymeihin nähden. Konekapasiteettimme ei alkuvuoden hurjimmassakaan kasvupiikissä ollut kasvun este. Sen sijaan nopea kasvu tuntui yleisesti kaikkialla, alkoi tehdä tiukkaa monessakin eri asiassa. Olemmekin tehneet nyt merkittäviä investointeja useaan eri asiaan, ja kasvattaneet resurssijamme. Näin vastaamme kysyntään, ja pystymme kasvamaan jatkossakin. Henkilöstöämme, yhteistyökumppaniverkostomme ja kiinteistöömme, kaikkialla alkoi tulla rajat vastaan. Lisäksi uutta teknologiaa tarvittiin tuotantoon. Mikäpä sen mukavampaa kuin tehdä tarvepohjaisia investointeja. Tässä tilanteessa myös tärkeäksi painottamamme nopea päätöksentekokykyämme tuli todistetuksi.

Olemme jo pidempään tutkineet taivutusautomaation tarjoamia lisämahdollisuuksia Segerin palvelutarjontaan. Tuotteistomme on tyyppillisesti sarjakooltaan hieman isompaa ja tuotekooltaan keskikokoista, olemmekin katsoeet parasta mahdollista ratkaisua juuri siihen. Halusimme ratkaisun, joka pystyy tehokkaasti toteuttamaan yksittäiskappaleet, mutta ennen kaikkea tarjoamaan tehokkuutta suurempaan sarjavalmistukseen. Pitkän harkinnan tulokseen päädyimme meitä miellyttävään kokonaisuuteen. Salvagninin valmistama taivutusautomaatti on jo tuotannossamme, ja siihen asennetaan lisäksi täysin integroitu robotisoitu kappaleenkäsittely. Ajatuksemme on yhdistää jo aiemmin olemassa oleva tehokas aihiovalmistus tehokkaimpaan mahdolliseen taivutusautomaatioon. Tavoitteemme on, että solu on tuotantokäytössä 24/7, pääosin solu toimii miehittämättömänä.

Pitkä kasvu toi hiljalleen tarpeita toimiltiloille. Jotta voimme yhä kasvattaa tuotantokapasiteettiamme, varastoida tarvittavia materiaaleja ja ylläpitää sovitun valmistuskureja asiakastuotteillemme, tar-

vitsimme lisätilaa. Vuodenvaihteen uudet sopimukset viimekädessä saivat rattaat pyörimään. Nopeiden päätösten ja hyvien yhteistyösuhteiden ansiosta, saamme 2500 m<sup>2</sup> lisätilaa käyttööme jo syksyn aikana. Uusiin tiloihin siirtyvät kaikki materiaalit ja valmiit tuotteet, sekä materiaalitoinnot. Näin tuotantohallista vapautuva tila voidaan käyttää tuotannon kasvattamiseen.

Kova kysyntä virtakiskoissa toi mukanaan paineita yhteistyöverkostoon. Raaka-aineiden osalta olemme saaneet sovitun tarvittavat lisäosuudet. Pinnoitukseen haettiin myös lisäkapasiteettia. Uuden yhteistyökumppanimme pinnoituslinja on ajettu ylös hyväksytyksi, ja se on tuottanut pinnoitteita tarpeisiimme jo useamman kuukauden ajan. Kuparin saatavuus on nyt turvattu, ja tarvittavat pinnoitukset saadaan tehtyä useamman yhteistyökumppanin voimin. Olemme valmiit tältäkin osin uusille projekteille, vihdoin!

Kasvu on merkinnyt lisätarpeita henkilöstöömme. Tehtaallamme onkin näkynyt paljon uusia kasvoja. Tuotantoon on palkattu noin 20 uutta työntekijää. Lisäksi toimihenkilöstöömme on saatu tarvittavia vahvistuksia. Edelleen muutamaa osajaa haetaan. Meidän on varmistettava, että resurssit riittävät jatkossakin, ja että kasvavan yrityksen johtaminen ja ohjaaminen sujuu kitkatta. Näin varmistetaan, että kaikki pelaajat jatkossakin samaan maaliin kohti strategioidemme viitoittamia tavoitteita.

Paljon on tapahtunut alkuvuoden aikana, ja paljon tulee vielä tapahtumaan. Tehtaan lay-out tulee kokemaan merkittäviä muutoksia ja uusia koneita on tulossa. Teollisuudessa on päällä hermostuneet ajat, ja juuri nyt kysymyksiä tuntuu olevan enemmän kuin vastauksia. Ei ole välttämättä pahitteeksi, vaikka markkinat hetkellisesti vähän rauhoittuisivatkin, sinä aikana on hyvä laittaa asioita järjestykseen, ja olla taas valmiimpana, kun kasvu jatkuu!

Kiitokset henkilöstöllemme ja yhteistyökumppaneillemme venymisestä alkuvuoden kiireissä, vahvempina kohti uusia haasteita!



Kimmo Tähtinen  
Toimitusjohtaja /  
Managing Director  
Seger Oy

## Growth and vast investments

There are now two years of strong growth behind us, and the first half of 2023 has also been of great demand in the markets. High energy prices and energy saving targets, due to new responsibility obligations, created a demand of products that save energy.

We at Seger compare our production capacity to forecast given by our customers. During the growth at the beginning of this year our machinery was not the obstacle for growing. Instead of that, the growth happened all over in various fields of industry at the same time. We have now made significant investments and increased our resources. What is more pleasant than to make investments that are really needed – in personnel, in partner network and facilities.

Already for some time we have been searching for a panel bender for the product type that we produce – medium size products and larger volumes. We have now invested in Salvagnini panel bender which is now already in our production facilities. In addition to that it will be equipped with a robotized part manipulator. This combination will be used 24/7, mostly unmanned.

In order to increase more of our production capacity, we need more room for raw materials warehousing and more room for buffers agreed with our customers. Thanks to fast decision making and good cooperation, we'll get 2500 m<sup>2</sup> more room during this fall. All raw materials and ready-made products and also all material functions are moved there, therefore all the space left can be used for production purposes.

High demand in coated products gave pressure also to our partner network. We have been able to agree on increased volumes for raw materials, but we needed also more capacity for coating. The new partner in coating has already supplied coated products to us for several months, after our customers approved their production line. Availability for coated copper products is now secured when the coating is done by several operators. Now we are ready for new projects – also when it concerns coating.

The growth has also meant increased number of employees. Increase in production personnel is about 20 new employees. Also, in the office there are a few new employees and still there is a need for a few more. This way we have resources to continue to meet the goals set in our company's strategy.

Now we are ready for new challenges!

# Suomen ensimmäinen Salvagninin P2Lean taivutusautomaatti P-Robotilla Segerille

Laajojen soveltuvuus- ja kappaleaika-analyysojen sekä huolellisen lay-out suunnittelun jälkeen Seger päätyi uusimmissa taivutusautomaattivalinnoissaan Salvagninin P2Lean-2520 malliin, joka valmistetaan Itävallan Ennsdorfissa sijaitsevassa maailman suurimmassa taivutusautomaattitehtaassa. Lisäksi taivutusautomaatti varustetaan P-Robot kappaleenkäsittelysolulla, jonka toimittaa Salvagninin Robotica yksikkö Italiasta.

## P2Lean taivutusautomaatti

Jo vuodesta 1977 alkaen Salvagninin alan pioneerin luomat ainutlaatuiset ja jatkuvasti kehittyneet ominaisuudet realisoituvat viimeisimmässä Lean -taivutusautomaattitekniologiassa ja mahdollistavat todellisen One Piece Flow -tuotantoympäristön. Nämä markkinajohtajan patentoidut teknologiat, kuten materiaalin pintajäykkyuden vaihtelun mittaava ja takaisinjouston muutokset syklin aikana taivutuskulmaan korjaava MAC 3.0 (Material Adaptive Correction) ominaisuus tai automaattisesti säätävät CLA-SIM palaterätkäisy ylhäällä ja alhaalla, joilla voidaan osaa taivutusterän pituudesta säätää mm. erilaisten lipareiden tekoon ilman asetusajoja. Tämä ominaisuus mahdollistaa erilaisten, myös taivutusgeometrioiltaan vaativien, kappaleiden käsittelyn perätysten ilman vaikutusta läpimenoaikaan. Segerin P2Lean taivutusautomaatin maksimi taivutuspituus on 2500 mm ja kantikorkeus 203 mm sekä levyn paksuus maksimissaan normaali teräkselle 3,2 mm tai alumiinille 4,0 mm.

## P-Robot purku- ja poistoautomaatio

Segerin P2Lean taivutusautomaatti varustetaan P-Robot kappaleenkäsittelysolulla. Miehitettömään sarja-ajoon käytetään suoraan kappaleohjelmoinnin yhteydessä määriteltäviä robottipanostusta ja -purkua. Yksittäiskappaleet tai piensarjat operaattori ajaa käsin panostaen ja poistaen. Lisäksi voidaan käyt-

tää yhdistelmäajotapoja eli esim. operaattori panostaa ja robotti purkaa tai päinvastoin. Segerin robottisolussa on kaksi panostuspaikkaa leikatuille aihioille ja kolme purkupaikkaa taivutetuille kappaleille. Kahdella tarttujalla, joissa pikavaihto ja säätävät pituudet, robotti kykenee käsittelemään niin pienet kuin suuremmat kappaleet.

## StreamBend ohjelmointi ja tekoälypalvelu

Digitaalisen tuotannon ja Industry 4.0 tuotannon mahdollistaa Salvagninin kehittämä StreamBend toimisto-ohjelmistopaketti, jonka avulla voidaan luoda taivutusohjelma suoraan 3D -mallista täysin automaattisesti ilman mitään manuaalisia työvaiheita. Luonnollisesti automaattisesti tehdyn ohjelman turvatarkastus voidaan tehdä ohjelmointiohjelmiston simulointiohjelmalla, jonka jälkeen ohjelma lähetetään verkon yli P2Lean taivutusautomaatin työjonoon. Kaikki uusimmat Salvagninin ohutlevykoneet on varustettu älysensoreilla ja tiedonkeruulla, joka välittää kaiken oleellisen konedatan pilvipalveluun. Täältä tekoälyn pohjautuen ilmoitetaan Salvagnini paikallisesta asiakaspalvelusta käyttäjälle ennakoivasti mahdollisesta osien kulumisesta ja vaihtotarpeesta.

## Energiaa säästävää teknologiaa

Salvagninin käyttämien voimantuotto- ja rakenneratkaisujen myötä taivutusautomaatin energiankulutus on markkinoiden alhaisin. Järjestelmän taustalla on kompakti Direct Drive-ratkaisu, joka on energiatehokkaan ja tarkan servoteknologian ja viiden vuoden huoltovapaan suljetun kierron sekä dynaamisen sylinterin muodostama rakenne. Lisäksi robottitarttujan imukupeissa käytetään patentoitua, energiaa säästävää AVC (Advanced Vacuum Control) teknologiaa, jonka avulla säädellään ja optimoidaan paineilman virtausta vain työsykliä aikaisiksi.



*The first Salvagnini P2Lean panel bender equipped with P-Robot to Seger Oy*

*After vast studies and careful lay-out planning, Seger Oy decided that their choice for the new panel bender is automatic Salvagnini P2Lean-2520, which manufactured in Ennsdorf, the world's largest factory producing panel benders. In addition to that, the machine will be equipped with P-Robot for part manipulation.*

*Ever since 1977 Salvagnini's pioneer work for unique and continuously improved features became true in the latest Lean panel bender technology and made the real One Piece Flow production environment. The P2Lean's, which Seger Oy accrued, the maximum bending length is 2500 mm and the height 203 mm, maximum thickness for steel is 3,2 mm or to aluminium 4,0 mm.*

*Seger's P2Lean will be equipped with P-Robot, solution for part manipulation. For unmanned series production, at the same time as the product bending information is given, also the part manipulation is programmed.*

*Salvagnini has developed so called StreamBend – programming package for digital and Industry 4.0 production. This makes it possible to programme the bending directly from 3D model fully automatically without any manual programming work.*

*Energy usage for Salvagnini panel benders is the lowest in the markets due to Salvagnini's energy and structural solutions. This is based on Direct Drive solution, which is a structure of energy efficient and exact servo technology joined with five years' service free closed circulation and dynamic cylinder.*



P-Robot kappaleenkäsittely.



Salvagnini -taivutusautomaatin käyttökouluttajana Stefan Ker. Koulutuksessa Ville Wilenius, Peter Viazanko ja Jonne Ankelo.

# Luonnon monimuotoisuus osaksi toimintaympäristömme arviointia

Maailmassa on havahduttu ilmastollisten muutosten seurauksena ryhtymään toimiin vastuullisuuden lisäämiseksi. EU:ssa lainsäädäntö ohjaa yritysten toimintoja säilyttämään luonnon monimuotoisuutta eli biodiversiteettiä. Ilman luonnon monimuotoisuutta kokonaiset ekosysteemit ovat vaarassa kaatua ja vaikutukset ulottuisivat laajalle.

Liikkeelle on lähdetty nopealla aikataululla. CSRD on tammikuussa 2023 EU:ssa voimaanastunut raportointiuudistus. Se laajentaa merkittävästi yrityksen taloudellisten asioiden ulkopuolelle jääviä raportointivelvollisuuksia. CSRD:n tarkoituksena on edistää investointeja luontokadon hillitsemiseksi. Aluksi se koskee vain isompia, yli 250 työntekijän, yrityksiä.

Yrityksen toiminnallaan aiheuttama vaikutus luonnon monimuotoisuuteen vaatii yrityksen selvittämään, arvioimaan ja ymmärtämään, miten sen oma toiminta on riippuvainen luonnosta ja toisaalta mitä vaikutuksia sen toiminnalla on luontoon.

Maakohtaiset vaatimukset luontokadon hillitsemiseksi ovat kautta linjan tiukentuneet tai tiukentumassa. Pahimmillaan yritys voi jopa joutua muuttamaan liiketoimintamalliaan, jotta se pystyy vastaamaan lainsäädännön asettamiin uusiin vaatimuksiin. Mikäli siihen ei pystytä, voi se vaikuttaa kielteisesti suhteisiin ja toimintaan asiakkaiden ja sidosryhmien kanssa.

Direktiivi laajenee myös listattuihin pieniin ja keskisuuriin yrityksiin vuonna 2026. Suurten yritysten raportointipaine tulee kuitenkin todennäköisesti näkemään pk-yritysten toiminnassa jo aikaisemmin, esimerkiksi alihankkijoiden joukossa.

Eri toimialoilta löytyy jo monia yrityksiä, joiden liiketoiminnassa luonnon monimuotoisuudella on tärkeä rooli. Se on näkynyt myös meillä ollessamme osana toimitusketjua asiakkaiden vaatimuksina.

Suurten yritysten on kyettävä osoittamaan yhteistyö alihankkijoiden kanssa kestäväksi, joten alihankkijoiden on pystyttävä osoittamaan oman toimintansa vastuullisuus. Vaikka alihankkijoiden raportointi suuremmille yhtiöille on suppeampaa, vaatii tämä kykyä kerätä tietoa ja toisinaan myös muuttaa toimintaa vastuullisemmaksi. Kun asiakkaita on paljon, tulee jokaisella tässä vaiheessa olemaan omia vaatimuksiaan asioiden mittaamisesta, raportoinneista ja tavoitteista toi-

menpiteineen. Se tuleekin työllistämään toimitusketjun toimijoita melkoisesti.

Kestävyysraportointi tulee myös varmentaa. Yksi vaihtoehto toimijaksi on tilintarkastajayhteisö. Varmennustoimeksiannon mukaisesti yrityksen tilintarkastajat pyrkivät hankkimaan johtopäätöksensä tueksi todisteita esimerkiksi tutustumalla yrityksen sisäisiin ja ulkoisiin lähteisiin, raportointeihin ja kehitykseen. Lisäksi myös sertifiointilaitokset pyrkivät tälle markkinalle.

Monissa yrityksissä, kuten meilläkin, on käytössä laatu- ja ympäristöjärjestelmät. Nämä luovat hyvän pohjan toimintaympäristömme arvioinnille ja vastuulliselle kestäville kehitykselle. Ne auttavat osaltaan luomaan ymmärrystä oman liiketoiminnan ja arvoketjun ja luonnon välisestä riippuvuudesta, sekä arvioimaan toiminnan vaikutuksia luonnolle. Työn edetessä yritykselle kehittyä selkeämpi kuva riskeistä ja mahdollisuuksista, ja samalla yritys voi rakentaa roolia sunnannäyttäjänä muuttuvilla markkinoilla. Näin mekin tulemme toimimaan.



Lasse Vainio  
Hallituksen  
Puheenjohtaja /  
Chairman of the Board  
Seger Oy

*Nature's biodiversity – a part of evaluation of our processes*

*As the result of climate changes, the world has awoken to take actions on adding responsible processes in the companies. In EU, the legislation conducts the actions that companies must take in order to preserve nature's biodiversity. Without diversity the whole ecosystems are in danger to fail and that would affect vastly the whole world.*

*The time-schedule is short. In January 2023 the new reporting method was introduced and set in force by CSRD. The new way of reporting significantly adds companies' obligations to report in addition to financial reports. CSRD's purpose is to increase investments in order to control the biodiversity loss. At first this applies only companies with more than 250 employees.*

*Companies are expected to monitor, study, and understand their impact on the nature and also what kind of effect the nature has on their company.*

*Bigger companies must be able to prove that their cooperation with their suppliers is sustainable, that means that the suppliers must have proof of their responsibility on sustaining the biodiversity. Even though supplier's reporting to the bigger companies is less demanding, it requires ability to collect data and based on that they sometimes must change their business more sustainable. And when the supplier has more customers, in this phase each customer has their own requirements how to measure, report and what the targets are. This will engage us suppliers quite a lot.*

VALMISTAVAN  
TEOLLISUUDEN  
LUOTTOTOIMITTAJA  
KIINNITYSTARVIKKEIDEN JA  
PIENOSIEN  
HANKINNASSA  
JA LOGISTIIKASSA

BUFAB Finland Oy [www.bufab.fi](http://www.bufab.fi)  
Puh. 020 7931 200 [bufab.finland@bufab.com](mailto:bufab.finland@bufab.com)





# Halliprojekti

*Yhteensä 2500 m<sup>2</sup> uutta lämmintä tilaa vastaanotettavien ja lähetettävien materiaalien varastointiin on valmistumassa.*

Vuodenvaihteen tienoilla hallitus päätti tilojen laajentamisesta tulevan kasvun varmistamiseksi. Koska tilantarve liittyi samanaikaisesti tehtäviin laiteinvestointeihin, oli 2500 m<sup>2</sup> uutta tilaa saatava vielä kuluvan vuoden aikana.

Ajatuksena oli siirtää saapuvan ja lähtevän tavaran varastoja uuteen tilaan. Samalla saataisiin itse tuotantotiloihin kasvatettua tiloja uusia laiteinvestointeja varten. Tässä onnistuttiin tilaamalla lämpöeristetyt kevyt-hallit, jotka voitiin rakentaa asfalttilattialle. Segerin viiden hehtaarin tontille hallit kyllä sopisivat, mutta ne haluttiin flown kannalta oikeaan sijaintiin. ”Siinä tuli ensimmäiset viivästykset, kun osoittautui, että rakennuksen alle jäisi mm. raakavesiputki. Piti hakea poikkeuslupaa, jonka saanti vei kuitenkin merkittävästi aikaa” totesi projektin päällikkö Esa Mannermaa.

Vanhat pienemmät varastohallit vietiin nosturilla tontilla paikkaan, jonne rakennettiin pohja halleja varten. Hallit olivat jännäväliltään samoja, joten ne voitiin yhdistää yhdeksi kokonaisuudeksi. Kosteuspoistetuina ne ovat edelleen hyvin käyttökelpoisia.

Uudisrakennukset suunniteltiin alun perin varustettavan sprinkleri-sammutusjärjestelmällä, kuten muukin tehdas. Palo- ja pelastusviranomaisten kanssa keskustelu selvensi kuitenkin sen, että uudisrakennus oli palo-osastoitava. ”Seinää valmistettaessa tuli selväksi, että elementtien peltipäällysteinen rakenne tuli purkaa ja alla olevaan rakenteeseen oli rakennettava runko peltirakenteen kantavan ominaisuuden korvaamiseksi. Se viivästytti projektia edelleen n. 3 viikkoa”, totesi Esa.

Tehdas toimi kesän täydellä vauhdilla osittain kolmessa vuorossa. Raaka-aineita tuli ja tuotteita lähti toimitukseen koko rakennusprojektin ajan. ”Oli haasteellista aikatauluttaa hallien vaiheet tuotantoa liikaa häiritsemättä. Päätös rakentaa hallit ajallisesti peräkkäin mahdollistivat tuotannon ja toimitusten onnistumisen, ja samalla olimme valmiina ottamaan vastaan Salvagnini-taivutusautomaatin sovittuna aikana” Esa jatkaa.

Tätä kirjoitettaessa ensimmäinen halli oli viimeistelyä vaille valmiina ja toisen hallin runko on pystyssä. Ulkokatetta laitetaan parhaillaan. ”Säätilat ovat viivästyttäneet projektia myös jonkin verran. Ensimmäisen

hallin kohdalla voimakas tuuli aiheutti ongelmia pitkään ja toisen hallin lattian teon aikana tuli rankkasade, joka keskeytti työt asfalttikoneen upottua. Pohjat oli sateen loputtua tehtävä uudelleen”, jatkaa Esa.

Hallit ovat eristettyjä ja niihin tulee kaukolämpö ja lämmön talteenotto. Kaukolämpö on Uudessakaupungissa 97 % uusiutuvaa energiaa, joten hiilijalanjälki jää pieneksi. ”Tärkeää on ollut huolehtia tuotannon ja toimitusten toimivuudesta, vaikka haasteita projektissa on ollutkin. Siinä olemme kohtuudella onnistuneet vastaavan mestarin Tomi Honkasalon ja vastaavan suunnittelijan Pasi Suomisen kanssa. Myös sidosryhmille, hallien toimittajalle ja aliurakoitsijoille on annettava kiitosta. Uudet tilat ovat valmiit käyttöön syksyn aikana.” päättää Esa Mannermaa.



*Palo-osastoinnin lisätyöt aiheuttivat noin kolmen viikon viivästymisen.*



*Esa Mannermaa  
Kunnossapitopäällikkö /  
Maintenance Manager  
Seger Oy*

## New facility

*Early January this year, our Board decided to start a construction project to increase facilities in order to secure the future growth. And because the project was in connection with investments in machinery, the new 2500 m<sup>2</sup> facility had to be ready by the end of this year.*

*The main idea was to move warehousing of incoming and outgoing materials to this new facility, in order to give more room for the new machinery in production. We ordered insulated PVC fabric halls, that could be built on tarmac base. The old, smaller warehousing halls were transferred to another place, also they are on tarmac base.*

*The new buildings were equipped with the same sprinkler system as the main facility, but after discussions with fire and rescue department it became necessary to have separate fire units in them. This meant some delay.*

*Our production worked the whole summer, partly in three shifts – that meant that the construction work had to be scheduled so that it didn't disturb the production – that was quite challenging.*

*When writing this, the first building needs just finalizing, and the other's body is ready. Also, the weather conditions have caused some delay – hard winds and rain stopped the work twice.*

*Like said, the halls are insulated, and they are heated using Uusikaupunki district heating, balls are also equipped with heat recovery system. The district heating is 97 % renewable energy, so the carbon footprint is minimal. The new facility is ready to take into use during the fall.*



*Halleista tulee valoisa, energiatehokkaita ja käytännöllisiä.*

# Nimitysuutisia *Appointments*

Tommi Leino on nimetty Seger Oy:n kehitysinsinööriksi 1.2.2023 alkaen. Tommin vastuulle kuuluvat tuotannon laadunhallinnan ja kehittämisen tehtävät sekä näyte-erien tekeminen ja dokumentointi uusille tuotteille.

*As of February 1st, 2023, Tommi Leino has been appointed as Development Engineer. Tommi's responsibility is to develop quality management in production, and also product samples and documentation of new products.*



Anu-Pia Talvinen on nimetty Seger Oy:n myyntikoordinaattoriksi 1.5.2023 lähtien. Anu-Pian vastuulle kuuluvat asiakaskohdattaiset myynnin, logistiikan ja materiaalihallinnon tehtävät.

*Anu-Pia Talvinen has been appointed as Sales Coordinator as of May 1st, 2023. Anu-Pia's responsibility includes sales, logistics and material management for named customers.*



Matias Santa on nimetty Seger Oy:n NPI insinööriksi 1.6.2023 lähtien. Matiaksen vastuulle kuuluvat tuotannollistamisprosessin kehitys, seuranta, dokumentointi ja hallinta. Pääasiassa työ sisältää uusien tuotteiden perustamisen, tuotemuutoksien, ja tuotteiden alasajojen hallinnan tehtäviä.

*Matias Santa has been appointed as NPI-Engineer as of June 1st, 2023. Matias' responsibilities include developing, follow-up, documentation, and management of implementing new products.*



## Sejer Oy muistaa

Kuten meillä on ollut tapana, onnittelemme kakkukahvin ja pienen syntymäpäivälahjan kera 50- ja 60-vuotta täyttäviä henkilöstömme jäseniä:

Marita Mälkiä 60v. 25.2.2023  
 Riitta Koskinen 60v. 11.4.2023  
 Rauli Heikkinen 50v. 19.3.2023  
 Juhani Laakso 50v. 12.4.2023  
 Tomi Vuotila 50v. 17.6.2023  
 Kimmo Tähtinen 50v. 3.9.2023

### *Birthdays*

*As we always do, also this year some of our employees have turned 50 or 60 years. They were celebrated the usual way – with some cake and coffee. Also, a small present was given to them by our Managing Director Kimmo Tähtinen, with exception when Kimmo himself turned 50, the present was given by Lasse Väinö, Chairman of the Board.*



Maritta Mälkiä 60 v.



Riitta Koskinen 60 v.



Rauli Heikkinen 50 v.



Tomi Vuotila 50 v.



Kimmo Tähtinen 50 v.

# Katsaus

## Seger Oy:n alkuvuoden 2023 tapahtumiin

Taksvärkkitoissa  
6.4.2023 Melissa  
Mattila ja Erika Perkiö  
Kalammin yläasteen  
7a-luokalta



Yhdistettävälle vanhoille  
varastohalleille ja  
lisääntyvän rekka-  
liikenteen tarpeisiin  
tehtiin paljon uutta  
asfalttia.



Vanhat vastaanotto-  
ja lähettämöhallit  
siirtyivät nosturilla  
uudelle paikalle.

Puristintyökaluja  
siirtymässä  
ulkoiseen varastoon.  
rakennusprojektin alta.



Uutta  
trukkikapasiteettia.  
Mitsubishi 3,5 tn.

Taukotuvan kahviau-  
tomaattia testaamas-  
sa Janita Päivärinta.  
Vierellä Laitetoi-  
mittaja JobMealin  
kahvitekniikko.



Uudenkaupungin  
alueella on tänä  
kesänä tehty useita  
sushivainiota.

Uusi Akira Seiki  
-työstökeskus tuodaan  
sisään. uuden kasva-  
tetun oviaukon kautta.  
Työtä ohjaamassa Esa  
Mannermaa.



Akira Seiki SV 1630  
työstökeskus. Pöydän  
koko 1750 x 800 mm.  
Maksimi kuorma  
pöydälle 3450 kg.  
Työkaluvarasto 36  
-paikkainen. Työkalun  
ja kappaleen mittaus.

Rakennustyömaa  
on hankaloittanut  
materiaalikäsitteilyn  
henkilöstön purku- ja  
lastaustöitä koko kesän.  
Hyvin kuitenkin on  
sehviäytty.



Puupaatei  
Pakkahuoneel  
-tapahtuma  
järjestettiin 12.8.2023  
jo kymmenennen  
kerran.

Kesäkauden  
päättäjäiset eli  
Venetsialaiset lähtivät  
käyntiin Uudenkaup-  
ungin olohuoneessa  
pihakadulla Samba  
Cariocan tahtiin ja  
päätyivät komeaan  
ilotulitukseen.



Koulutusta uuteen  
työstökeskukseen  
saamassa  
Jose Mattila ja  
Marian Michalek.  
Kouluttaja koneen  
toimittaneelta  
Vossilta.

Suurvoymituotteiden  
työkalustaminen on  
kustannustehokas  
ratkaisu.

Uusia tuotteita on tullut  
tuotantoon mukavasti.  
Kimmo Tähtinen  
esittelee näistä yhtä  
Ilkka Salohongalle.



# Rinnallasi

[if.fi/yritysassiakkaat](http://if.fi/yritysassiakkaat)

**SEGER**  
TECHNOLOGIES

Tämä on Seger Oy:n sidosryhmälehti,  
joka ilmestyy kaksi kertaa vuodessa.

Lehden toimitus: Lasse Vainio  
Paula Vainio  
Taitto: Mainostoimisto Grafesko Oy  
Painopaikka: Painotalo Printteri Oy

[www.segertech.com](http://www.segertech.com)