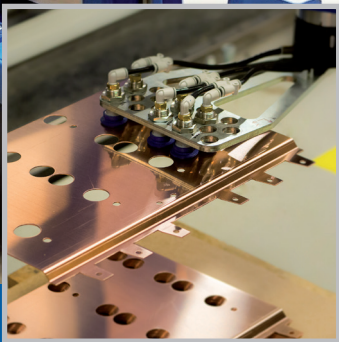


SEGER

news 1/19



Järjestyksellä ja tiimityöllä kiihtyvään kehitykseen
Automaatiolla lisää tuottavuutta
Maailmantalous luo paineita kilpailukyvyllle
Naurua, hauskanpitoa ja yhteen hiileen puhaltamista
Kotisivumme uusiutuu
Seger muistaa...
Katsaus Seger Oy:n alkuvuoden 2019 tapahtumiin

Järjestyksellä ja tiimityöllä kiihtyvään kehitykseen

Olemme painottaneet kehittämistoimien merkitystä yrityksemme kilpailukykyyn ja menestykseen. Ajatusmuutosta ja toimintatapojen hienosäätöä tehtiin ensin yrityksen johtoryhmätasolla, jonka jälkeen siirryttiin tuotannon esimiestäsalle. Nyt on aika ottaa kaikki mukaan. On tärkeää, että kaikki tiedämme mitä haluamme itseltämme, ja että saamme koko henkilöstömme mukaan, jokainen pääsee antamaan panoksensa, ja tulee huomioineen ja ideoineen kuulluksi.

Helposti käy niin, että kysynnän kiihtyessä tuotannon suunnittelu ja toimitusten varmistaminen saa suurimman huomion jokapäiväisessä toiminnassa. Hiljaisempaan aikaan on taas paremmin aikaa keskittyä miettimään, mikä oikeasti toimii ja mitä olisi tarvetta kehittää. Meillä on viimeaikoina ollut hyvinkin kiireisiä jaksoja, ja olemme joutuneet ajoittain priorisoimaan tuotannon tekemisen muiden projektien edelle. Markkinat tällä hetkellä näyttävät hieman hiljaisemmilta kuin mihin olemme tottuneet viime vuosina, yleinen kysyntä näyttää olevan laskusuunnassa. Nyt on aika keskittyä tehostustoimiin, vain parhaat pärjävät, nyt ja jatkossa.

Viimevuonna päätimme laittaa kehitystyöhön lisää resursseja. Totesimme, että meillä oli yksi isompi haaste, johon piti löytää korjaavat toimenpiteet ennen kuin yleisiin kehitystoimiin kannatti lähteä. Ti- lojemme käyttö aiheutti meille ongelmia, ja tähän tehtiin selkeä muutossuunnitelma. Helmikuussa alkoi vihdoinkin tapahtua. Postin lajittelukeskus muutti pois tiloistamme ja vapautunut tila saatiin käyttöömmee. Lisätilan myötä lähti suurempi lay-out muutoksen käyntiin. Päätimme poistaa neljä levytykeskusta tuotannosta ja korvata ne yhdellä uudella portaalirobotisoidulla automaatiolinjalla. Tilaa vapautui huomattavasti ilman, että tuotannon kapasiteetti väheni.

Aloitimme muutokset vapauttamalla lisätilat kokoonpanotiloihin. Kokoonpanotilojen vierestä poistimme kaksi levytykeskusta, jotka aikanaan sijoitettiin omaan tilaansa, erikseen muista vastaavista koneista. Lisäksi pieniä särmäyskoneita ja pemytyskoneita siirrettiin näihin nyt vapautuneisiin tiloihin. Saimme nopeasti järjestymään kokoonpanon- lle paremmat työskentelyolosuhteet, mutta - muutostyö on vasta alussa.

Seuraavaksi siirryimme seinän toiselle puolelle. Levytykeskusosastolta lisätilaa vapautui myös vanhoja koneita poistamalla. Huhtikuussa saapuneen uuden koneen sijoittelulla ja muutaman olemassa olevan koneen siirrolla, loimme tilat uudelle keskitetylle levyvarastolle lähelle kaikkia levytykeskuksia. Tämä siirtotyö on parhaillaan viimeistelyssä, uusi järjestys on valmis loka- kuussa. Puristamo sai tarvitsemaansa lisätilaa koneistuskeskuksien siirryttyä postilta vapautuneisiin tiloihin. Lisäksi puristamon varastointi helpottuu, kun turhat levymateriaalit saadaan siirtymään uuteen levyvarastoon. Viimeisenä kaivatut lisätilat saadaan järjestymään materiaalinkäsittelyosastolle. Suunnitelmallisella työllä saamme lopulta vapautettua tilaa järkevään käyttöön huomattavasti saatua lisäneliöitä enemmän. Ja

ennen kaikkea pystymme minimoimaan turhaa materiaalien siirtelyä.

Kun tehtaan lay-out saadaan kuntoon, on aika ottaa seuraava askel. Olemme puhuneet paljon yhteistyöstä ja kaikkien osallistumisesta, nyt näytämme mihin pystymme. Olemme kouluttaneet itseämme, kuunnelleet henkilöstömme mielipiteitä ja tutustuneet muiden yritysten toimintatapoihin. Mietimme mitä haluamme tehdä toisin, kartoitimme eri vaihtoehtot, ja teimme päätökset siitä, miten me haluamme jatkossa toimia.

Tulemme jakamaan koko tehtaan toiminnan selkeämmin eri tiimien vastuulle. Niille valitaan vetäjät, jotka saavat jatkuvaa tukea lähinnä tuotannon vetäjältä ja kehityspäälliköltä. Tiimit vastaavat alueestaan, ja niiden toiminta tullaan miettimään uusiksi. Ne tulevat olemaan itseohjautuvia huolehtien järjestyksestä, turvallisuudesta ja tehokkuudesta. Tiimit saavat ideoita asioita keskenään, tuoda jalostettuja ideoita tai havaittuja ongelmakohtia esille ja kehittää asioita yhdessä kehitysorganisaatiomme kanssa. Jokainen todellakin pääsee vaikuttamaan. Lisäksi tiimeille tullaan pitämään säännölliset informaatiopalaverit ja kertomaan missä mennään ennusteiden, toimituksien, varastotason, kapasiteettitarpeiden ja laadullisten asioiden kanssa. Kaikki tiedävät näin jatkuvasti missä menemme.

Yleisesti puhumme paljon eri ismeistä, 5S, Lean, six-sigma ja paljon muita. Meidän ei tarvitse, eikä pidä, kirjaimellisesti noudattaa mitään tiettyä yleistä kaavaa, vaan pyritään kehittämään meille itsellemme järkevimmat tavat toimia. Emme ole liian iso talo, mutta meidän pitää silti varmistaa, että kaikki tiedämme mitä tavoittelemme ja että kaikki pelaamme samaan maaliin!

Mukavaa syksynjatkoa kaikille!



Kimmo Tähtinen
Toimitusjohtaja

Organizing and team work – keys to development

We have emphasized the meaning of development to competitiveness and success. We started the process trying to change the attitudes and ways of working in the management group, then took it down to production supervisors. Now is time to involve all personnel to the development work. It is important that we recognize what we want and that everyone will give their share in this with their ideas.



At present when the markets are a bit slower, we have time to concentrate in activating the development process, only the best will survive – now and in the future. This year in February, we got more room in the same location when the Finnish Post moved out. This helped us to start the re-locating of some machinery. This way we got better facilities to assembly work, also small bending machines and riveting machines got now "home" in the new space. At the same time, we gave up of some old turret presses and acquired a new robotized automatic turret press. This way with less machinery, we were able to sustain the same capacity and saved a lot of room. Also, when the machining shop was re-located, our pressing shop got room for a centralized material storage. Next step is to re-organize the incoming and out-going material handling. All this give us possibilities to minimize the unnecessary movements.

When the lay-out changes are finished, we'll take the next step. All personnel will be part of a certain team with responsibilities of their own. They have a team supervisor who will get support from the production supervisor and the development manager. The teams will be self-controlled and responsible of order, safety and efficiency. They will discuss of new ideas, and forward them to the supervisors and develop them together with the development organization. Everyone will have a possibility to make an impact. Regularly the teams will get information on production forecasts, delivery accuracy, stock levels, production capacity and quality issues.

Many talk about different managing methods, we are not going to follow a certain method. We develop our own method suitable just for Seger Oy. And we have to play the ball to the same goal!

Kimmo Tähtinen
Managing Director

Automaatiolla lisää tuottavuutta

Automaation rooli yhä tiukemmassa kilpailussa alihankintatöistä korostuu jatkuvasti.

Niin Suomessa kuin muuallakin ohutlevyosia ostavien asiakkaiden vaatimukset kasvavat. Perusedellytykset ovat että osat ovat edullisia ja laadukkaita. Tämän lisäksi toimitusvarmuuden tulisi olla 100% ja toimituskyvyn myös pienille toimituserille joustavaa ja nopeaa. Prima Powerilla nämä vaatimukset on tiedostettu jo pitkään ja koneita on kehitetty niin että niitä on helppo käyttää ja tuoteryhmät ovat modulaarisia jolloin niihin voidaan lisätä automaatiota myös jälkikäteen.

Automaation lisääminen on näkynyt selkeästi koneiden keskihinnan kasvussa. Koneita tilataan lukumääräisesti vähemmän kuin ennen mutta konesolut ovat kaikkia tuoteryhmissä yhä automaattisempia. Tämä on ymmärrettävää koska automaatiota lisäämällä saavutetaan yleensä miehittämättömän ajamisen mahdollisuus. Tämä ns. Joustava kapasiteetti mahdollistaa sen että asiakkaat voivat tarttua yhä suurempiin tarjouspyyntöihin ja toimittaa ne nopeasti ja kustannustehokkaasti. Näin toimien yritykset pystyvät kasvattaa omaa myyntiään ja saavuttaa paremman kannattavuuden ja nopeammat takaisinmaksuajat koneille kuin ennen toteaa Prima Powerin Kotimaan myyntiä vetävä Mikko Fiskaali.

Kun koneiden käyttöasteet nousevat on koneiden seisottaminen yhä kallimpaa. Tämän vuoksi Suomessa huoltotoimintoja ei olla keskitetty vaan toimimme 18 eri toimipisteestä eri puolella Suomea jolloin huollon järjestäminen asiakkaille on erittäin nopeaa. Toimiva jälkimarkkina ja siihen panostaminen onkin ollut yksi suurimpia syitä miksi olemme pystyneet kasvattamaan markkinaosuutta työstökoneissa Suomessa.

Prima Power ja Seger ovat tehneet pitkään yhteistyötä. Viimeisin koneinvestointi poikkesi aiemmista siinä mielessä että lävistävään PG koneeseen investoitiin myös LST automaatiota. LST automaatio tekee levyjen syötön pinosta sekä osien poiminnan pinoon revolverilta automaattisesti. Tällä mahdollistetaan merkittävästi suuremman ajoajan ilman operaattoria vuorokaudessa verrattuna standalone koneeseen.

Vaikka investoinnin arvo on suurempi olemme varmoja että takaisinmaksuaika on lyhyempi toteaa toimitusjohtaja Kimmo Tähtinen. Ennen investointia oli pientä epävarmuutta siitä kuinka nopeasti ja joustavasti



piensarjoja voidaan ajaa mutta jälkikäteen voidaan sanoa että kone toimii hienosti myös piensarjoilla joka on nykypäivänä tärkeää. Keväällä startattu kone on toiminut hienosti ja vastannut odotuksia. Olemme erittäin tyytyväisiä valintaamme ja harkitsemme vastaavaa solua korvaamaan vanhempia koneita tulevaisuudessa, olemme olleet myös erittäin tyytyväisiä saamaamme palveluun.

Mikko Fiskaali

Automation increases productivity

The role of automation is getting stronger as the competition in sub-contracting gets tougher. The basic requirement is that the parts are of lower price and of high quality in addition to delivery accuracy being 100%. Also production of small batches should be flexible and fast. At Prima Power these requirements have been known for a long time and the machines and devices have been developed so that they are easy to use and more modular so that automation can be added also afterwards.

The average price of machinery has increased due to the increasing amount of automation. Less machines are ordered but with more automation. This is understandable because automation enables unmanned operation. This so-called flexible capacity makes it possible for the customers

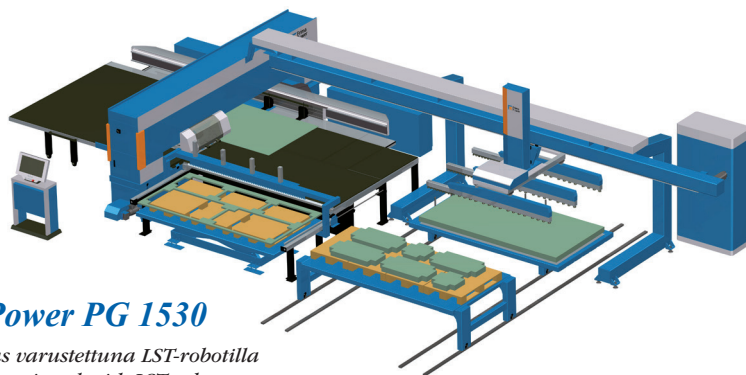
to make quotations of bigger entities, and supply those fast and cost-efficiently.

"This is how our customers can increase their own sales and reach better profitability and faster pay-back for the machinery than before", says Mikko Fiskaali, responsible for Prima Power machine sales in Finland. "When the utilization degree increases, the machines must be working and the service has to be close. This is why Prima Power has not centralized the service functions, but has service engineers in 18 different locations around Finland, which secures fast service whenever needed. Good service is one of the biggest reasons why we have been able to increase our market share in machine tool business in Finland."

Prima Power and Seger Oy have had cooperation for a long time. The latest investment was different compared with the earlier ones in a way that the punching machine Punch Genius was equipped with LST automation, which both loads sheets to the machine and picks up the finished parts automatically. This significantly increases the operating time in a day without an operator compared to a stand-alone machine.

"Even if the investment was more expensive than the earlier ones, we are sure that the pay-back time is shorter. Before this investment we had some doubts of the speed and flexibility of the machine, but afterwards we can say that the machine has worked very well and has met our expectations also with small series. We are very pleased with the decision and thinking of replacing some older machinery with similar machines in future. We are also pleased with the service received", says Seger Oy's Managing Director Kimmo Tähtinen.

Mikko Fiskaali



Prima Power PG 1530

levytyökeskus varustettuna LST-robotilla
turret press equipped with LST robot

Maailmantalous luo paineita kilpailukyvyille

Maailmantalouden kasvuvauhti on ollut hidastumassa. Kasvu hidastuu kaikilla merkittävillä talousalueilla kuten EU:ssa, Kiinassa ja myös USA:ssa. Kasvuvauhtia on pyritty nostamaan rahapolitiikalla lisäämällä elvytystä. Elvytyksistä alkaa kuitenkin olla mahdollisuuksia jo käytetty ja voimavarat uhkaavat ehtyä.

Kiinan ja USA:n välinen kauppasota luo epävarmuutta ja hidastaa kasvua entisestään. Tuontitullien asettamiset vääristävät kilpailua ja lisäävät epävarmuutta. EU:ssa kasvun hidastuminen on ollut viime aikoina nopeaa ja se myös arvioidaan pitkäkestoiseksi. Täällä teollisuuden luottamus onkin notkahtanut eniten.

EU:ssa tilannetta pahentaa BREXITin lisäksi, että sen talouden veturi, Saksa, on ajautumassa taantumaan. Tämä tulee vaikuttamaan moniin maihin vientikauppaa vähentävästi. Suomi on yksi kärsijöistä, koska useat teollisuutemme tuotteet viedään Saksaan tai sen kautta maailmalle.

Suomen tilannetta arvioivat tahot ovat kuluun vuoden aikana pienentäneet toistuvasti lähivuosien kasvuennustetta. Tähän on käytetty perusteina sopimuksettomien BREXITin uhkaa, Saksan hiipuvaa taloutta ja erityisesti edelleen kärjistyvää kauppasotaa. Se tuo tullessaan epävarmuutta, jolloin investoinnit jää toteuttamatta tai ne siirtyvät tulevaisuuteen.

Suomen omat markkinat ovat pienet ja siksi olemmekin maana paljon viennin varassa. Kaltaisiamme maita on monia, joten kilpailukykyämme tullaan varmasti mittaamaan markkinoiden taantuessa. Talouden kasvumme saattaa jäädä yksityisen kulutuksen varaan, jolloin olisi hyvä tietää millä suomalaisen kuluttajan luottamus ylläpidetään. Mikäli siinä ei onnistuta, teollisten investointien lisäksi saattaa esimerkiksi rakentaminen hiljentyä.

Ei tämä tietysti ainutlaatuista ole. Maailmantalouden kehitys muuttaa aika-ajoin suuntaansa. Kaupankäynnissä syntyy aina voittajia ja häviäjiä. Maailmankaupan kovenemista kuvaa se, että tappiota ei haluta hyväksyä vaan markkinoita muutetaan jopa poliittisiin perustein. Protektionismi nostaa päätään. Maailmankaupan sopimuksissa on harvoin meneillään niin suuria muutoksia eli irtautumisia, irtisanomisia, kaupankäyntä ilman sopimuksia ja uusien solmimisia.

Olisi ihme, jos tällainen ei toisi maailmankauppaan ja sitä kautta Suomeen epävarmuutta ja kasvun hidastumista. Harmillista tässä lienee kuitenkin se, että venettä keikutetaan monien mielestä tarkoitushakuisesti tietoisina niistä riskeistä. Aika näyttää pysyikö ”mopo käsissä” ja oliko lopputulos keneläkään parempi.

Kiristyvinä aikoina kilpailukyky joutuu

koville, on sitten kyseessä maailmanmarkkinat, Eurooppa tai Suomi. Joustavuudelle tulee entistä suurempi merkitys, kun työmäärät vaihtelevat suuresti.

Pidetään kilpailukyvyistä tiukasti huolta.

Lasse Vainio
Hallituksen Puheenjohtaja

World economy – pressure factor to competitiveness

The growth in world economy is slowing down in major areas such as in the EU, China and also in the USA. In spite of stimulating actions, the resources are reducing. The trade war between China and the USA creates uncertainty and slows down the growth even more. In the EU the slowing down has happened fast and it is estimated to last longer.

In addition to BREXIT, the economic booster Germany is falling into recession. These will have an effect on the exports of many countries. Finland is one of those countries; many of the products produced in Finland are exported to Germany or through it outside the EU.

The domestic market in Finland is small and that is why we depend on the exports.

This means that our competitiveness will be tested during recession. Our economic growth might lay on consumers. Then we just have to know how the trust of the Finnish consumer will be kept alive. If we fail, it might mean that in addition to industrial investments fall, also building construction decreases.

This is not an unique situation. The world economy changes direction now and then. In business, there are always winners and losers. When you cannot accept the tougher world trade, you go even and change the market situation using politics.

No wonder if this would not bring uncertainty and slower growth in Finland. Sad thing is that someone is rocking the boat recognizing the risks. Time will tell how this will end.

During these tough times, like said above, the competitiveness will be the key word, whether it is question of world trade, trade within EU or in Finland. Flexibility will one on the main issues when workloads vary more than before.

Competitiveness must be kept intact!

Lasse Vainio
Chairman of the Board



**VALMISTAVAN
TEOLLISUUDEN
LUOTTOTOIMITTAJA
KIINNITYSTARVIKKEIDEN JA
PIENOSIEN
HANKINNASSA
JA LOGISTIIKASSA**

BUFAB Finland Oy www.bufab.fi
Puh. 020 7931 200 bufab.finland@bufab.com



Naurua, hauskanpitoa ja ja yhteen hiileen puhaltamista

Järjestyksessään ensimmäinen Mad Croc rally ajettiin 29.6 – 8.7.2019. Sain olla mukana tässä hienossa tapahtumassa, jossa ajetaan ns. roadtrip erilaisilla super- ja urheiluautoilla. Matka lähti liikkeelle Alastaron moottoriradalta, jossa pääsimme ottamaan hieman tuntumaa autoihin rata-ajossa. Yleisöä oli paikalla mukavasti ja samalle ajopäivälle järjestetty moottoripyörien rata-ajot antoivat mukavan lisämausteen yleisölle ja kuskeille reissun starttiin. Alastarolta matka jatkui reilun parinkymmenen auton voimin reittiä Turku-Tukholma-Kööpenhamina-Bremen-Amsterdam-Nürburgring-Luxenburg-Lyypekki-Helsinki. Jo matkan alkuvaiheessa huomasimme, miten hyvä yhteishenki porukalla oli ja kaikki tekeminen oli saumatonta yhteistyötä. Autoimme toisia tiimejä eri tilanteissa ja saimme itse apua, jos sitä tarvitsimme. Jälkeenpäin meiltä kysyttiin, että mikä oli reissussa parasta. Ensimmäisenä molemmille tuli mieleen porukkahenki. Voisi todeta, kun jengi on hyvä, on mikä tahansa tekeminen kivaa. Matkan aikana kilometrejä tuli auton mittariin 3400km, joka oli varsin sopiva yhdeksän päivän reissulle ottaen huomioon, että kolme yötä vietimme laivassa. Yksi menomatkalla Turusta Tukholmaan ja kaksi yötä palatessamme Lyypekistä kohti kotisuomea. Lyypekistä kotiin tullessa laivan kapteeni kutsui koko porukan laivan komentosillalle tutustumaan. Saimme kapteenilta tietoa matkan kulusta, moottorien tehoista, sekä matkan polttoaineen kulutuksesta, joka oli jonkin verran yli 120 tonnia. Huikeaa lukema!

Matkan varrella pääsimme tutustumaan edellä mainittuihin kaupunkeihin, sekä erilaisiin matkanjärjestäjän järjestämiin ohjattuihin tapahtumiin, esimerkiksi autonrakennuspajalle Suomessa, kolmikerroksiseen urheiluautojen säilytyspaikkaan sekä upeaan karting -rataan Saksassa, jossa pääsimme hieman päästelemään suurimpia höyryjä.

Nürburgringin lähes 23 kilometriä pitkä ja 73 mutkaa sisältävä rata oli huikea kokemus. Seurueessamme oli eräs konkari, jolta



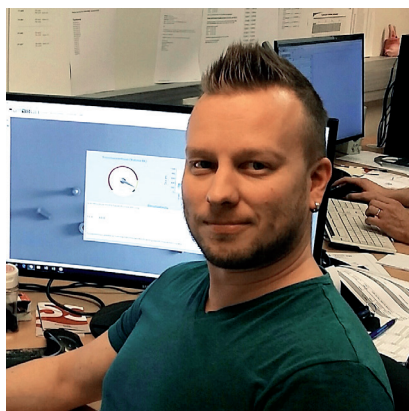
Ajotuntumaan Alastaron moottoriradalla matkan alussa. Kuva: Toni Oittinen

saimme hyviä vinkkejä ennen radalle menoa. Näillä vinkeillä, Mikko Elon raskaalla kaasujalalla sekä tarkalla ohjauksella oli Mikko Mustang koko seurueen kolmanneksi nopein, jättäen taakseen lähes parikymmentä seurueen räjäpäättä.

Reissuautona meillä oli Elon Ford Mustang California GT Special, vm 2016. Keski-kulutus reissussa oli varsin maltillinen 12.1 l/100km ottaen huomioon, että autossa on 421 hevosvoimainen 5.0 litrainen V8. Muita autoja matkassa olivat mm. Ferrari F430, Porscheja, Bemareita, Corvetteja, Bentley sekä Audi RS6, jonka aikaisempi omistaja oli ollut muuan Kimi Räikkönen. Useimmissa autoissa puhuttiin teholuviissa lukemia 500-770hv välillä, mutta parhaimmat tehot konepellin alta antoi takarenkaisista mustaa viivaa tien pintaan raapinut Mersun ässä-sarjalainen, lähes tuhannen hevosvoiman voimin.

Team Mustang, Toni Oittinen & Mikko Elo, haluaa kiittää sponsoreita tuesta, jonka avulla saimme reissun onnistumaan. Vuoden 2020 Mad Croc rallyyn on paikat jo varattuna, sitä odotellessa.

Toni Oittinen
Production Supervisor



*Fun, laughter and
pulling together
towards a common goal*

The first ever Mad Croc rally took place June 29 through July 8, 2019, total of 3400 km. This rally is a road trip, the cars are different type of super and sports cars and I had a chance to be part of this fantastic rally! We started from Alastaro Race Track, where we had a possibility to test the cars. From Alastaro about 20 cars participating travelled to Turku and from there to Stockholm – Copenhagen – Bremen – Amsterdam – Nürburgring – Luxemburg – Lübeck – and finally to Helsinki. Already at early stage, we noticed the good spirit among the teams. We helped each other and when you needed help, you could only ask. This was absolutely best during the days. When the team spirit is good, anything you do is just fun.

During the trip, we got to see the towns visited, see the sights and visit Nürburgring, where we had a chance to drive the 23 km track with 73 corners – this was an experience of a life time. Our Ford Mustang California GT Special of 2016 (421 BHP, V8 –engine) was the third fastest on track. Other cars were Ferrari F430, Porsches, BMWs, Corvettes, a Bentley and an Audi RS6, which was previously owned by someone called Kimi Räikkönen! Most of the cars were of 500-770 brake horsepower, but the toughest one was a Mercedes S-Serie with nearly one thousand BHP.

Team Mustang, Toni Oittinen & Mikko Elo, wants to thank all sponsors who made this possible. Looking forward to Mad Croc rally 2020 – reservations made already!

Toni Oittinen
Production Supervisor



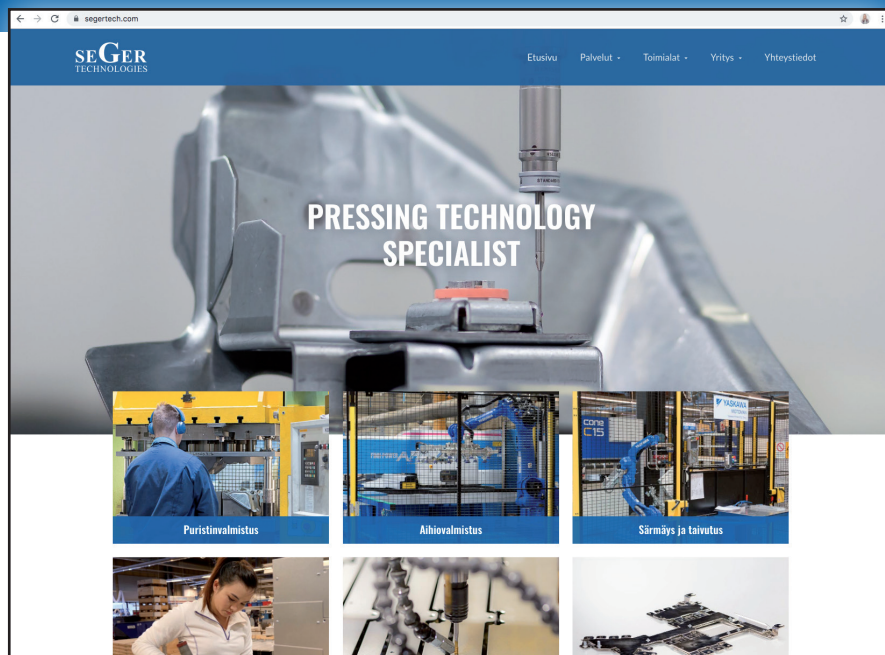
Matka-automme Ford Mustang California GT Special Kööpenhaminassa. Kuva: Toni Oittinen

Kotisivu uudistuu

On katsottu ajankohtaiseksi muuttaa kotisivuamme. Se on suunniteltu olevan käytössä kuluvan vuoden syyskuun loppupuolella, lehden ilmestymisen aikoihin. Uutta kotisivuissa on erityisesti se, että ne ovat paremmin mobiilikäyttöönkin soveltuvat. Sivut ovat muuttaneet selkeästi ulkoasuun ja sivuista huokuu selkeys ja tuoreus. Sivut ovat myös entistä helpommin päivitettävissä ja niiden kehittämiseen on entistä enemmän työkaluja. Tervetuloa tutustumaan www.segertech.com

Seger Oy's website renewed

Now it is time to renew our web site, which is planned to be published by the end of September, at the same time as the Seger News -letter come out. What is new in the new web site is that it is more mobile friendly as the old ones. The site looks modern and the pages are clear and fresh. They are also a lot easier to up-date and there are more tools for developing them. Please visit www.segertech.com



Seger muistaa...



Jaana Ääritalo 60v.

Tarja Roslöf 60v ja Harri Immonen 50v



Syntymäpäiviä

Maaliskuussa juhlittavina olivat:
Tarja Roslöf, 60v, 14.3. ja
Harri Immonen, 50v, 15.3.

Heinäkuussa juhlittiin seuraavia:
Jaana Ääritalo, 60v, 15.7. ja
Harri Soininen, 50v, 19.7.

Yhtiössämme on tapana onnitella 50- ja 60-v täyttäviä kahvikupposen ääressä. Kahvihetken aikana muistellaan yleensä menneitä niin töissä kuin henkilökohtaisessakin elämässä. Toimitusjohtaja onnittelee paitsi itsensä myös yhtiön puolesta ja ojentaa muistoksi juhlapäivästä pienen lahjan. Näin tapahtui tälläkin kertaa.

Birthdays' of our personnel are celebrated by having a cup of coffee together. Also, a small present is given to those who turn 50 or 60 years.

Eläkkeelle

Myös eläkkeelle jääviä työntekijöitämme kiitetään menneistä vuosista kahvitilaisuudessa. Maaliskuun lopussa eläkkeelle jäivät pitkäaikaiset Segeriläiset Raila Holm ja Maija Vainio. Työyhteisö on tärkeä asia meille kaikille. Se on osa elämääme ja me itse voimme vai-

kuttaa millaiselta se tuntuu. Kaikille meille kuitenkin tulee aika irtautua ja keksiä jotakin muuta tilalle. Yhtiön puolesta hyviä eläkepäiviä toivotti toimitusjohtaja Kimmo Tähtinen ojentaen myös pienen muistoesineen, jotta yhtiö ei kokonaan unohtuisi.

In addition, those who retire are celebrated, too. At the end of March two of our long time employees Raila Holm and Maija Vainio headed for new tasks. They also got a present to remind them of the years' work at Seger Oy.

Raila Holm ja Maija Vainio eläkkeelle.



Katsaus

Seger Oy:n alkuvuoden 2019 tapahtumiin

► Keväällä otettiin käyttöön uusi suurempi taukotila.



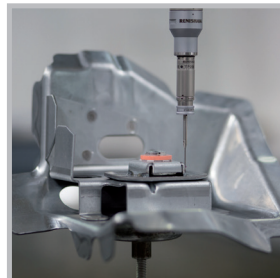
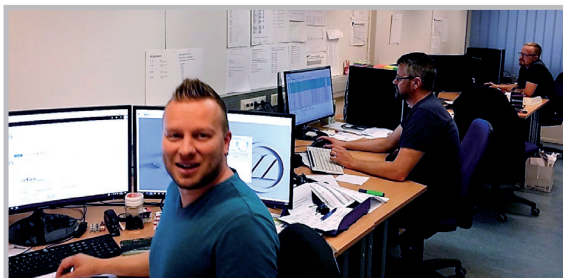
►► Materiaalinkäsittelyyn lastaus ja purkutöihin hankittiin 5tn nostava Linde.



◀ Kaksi vanhempaa Finn Power F5 -konetta tekivät tilaa uudelle PGlle.

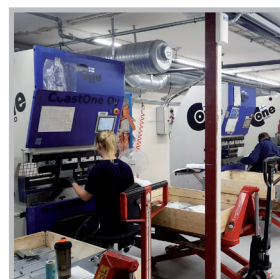
◀◀ Työkaluvalmistuksen työöstökeskukset ovat löytäneet paikkansa uusiin tiloihin.

► Uusi levytyökeskus PG 1530 nähtiin jo valmisteilla Prima Powerin uuden tehtaan avajaisissa.



◀ Laatu- ja johtamisjärjestelmien seuranta-auditien tulokset olivat hyvät.

►► Tuotannon suunnittelu ja ryhmäesimiehet saivat uuden johtokeskuksen



◀ Pienimmät servosärmät ja pemituskoneet ovat nyt tuotannossa Postilta vapautuneissa tiloissa.

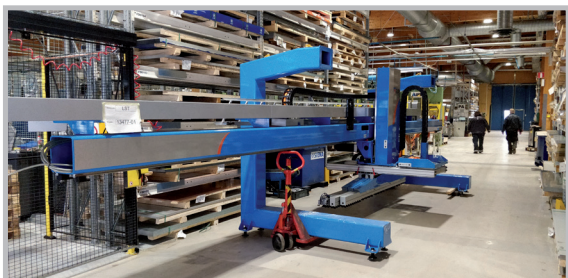
◀◀ Vesa Soisalo valvoo sammutusharjoitusta. vuorossa Pasi Manninen.

► Uusiin tiloihin muuton yhteydessä parannettiin ilmanvaihtoa ja valaistusta.



◀ Uusi Prima Power levytyökeskusrobotti on saapunut Ukiin.

►► Ympäristöä parannettiin antamalla varastorakennukselle uusi pintaväri.



◀ Venetsialaisissa keräämyttiin uusitulla pohjoisrannalla katsomaan rauhansoutua ja ilotulitusta.

◀◀ Puupaatei-tapahtumaan osallistui lähes 40 venettä. Keskellä Tomi Suopajärven hieno vene 1960-luvulta.

► Leveät käytävät ovat tarpeen isojen koneiden siirrossa.

RÄÄTÄLÖITYÄ TERÄSTÄ

BE STRONGER WITH BE.

www.begroup.fi



BE GROUP

SEGER
TECHNOLOGIES

Tämä on Seger Oy:n sidosryhmälehti,
joka ilmestyy kaksi kertaa vuodessa.

Lehden toimitus: Lasse Vainio
Paula Vainio
Taitto: Mainostoimisto Grafesko Oy
Painopaikka: Euraprint

www.segertech.com